

Euroline-Antenne

380 – 406 MHz

K 70 77 22 / BN 510 750, K 70 78 22 / BN 510 753

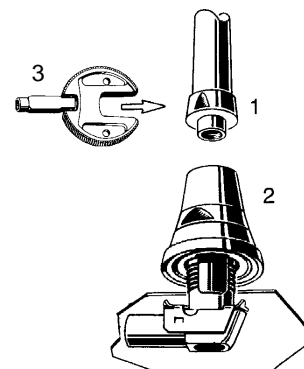
KATHREIN

Antennen · Electronic

- 4-dB-Strahler in geräuscharmer Ausführung mit besonderer Wendelstruktur.
- Der Fuß ist kombinierbar mit allen Euroline-Strahlern von 146 MHz bis 960 MHz.

Typ Nr. / BN	K 70 77 22 / 510 750	K 70 78 22 / 510 753
Frequenzbereich	380 – 406 MHz	
Gewinn (bez. $\lambda/4$ -Strahler)	0 dB	4 dB
Max. Belastung	50 Watt (bei 50 °C Umgebungstemperatur)	
Bandbreite	26 MHz. Eine Abstimmung ist nicht erforderlich.	
Max. \varnothing am Fuß	32 mm	
Einbautiefe	13 mm	
Länge	193 mm	630 mm

Anschluß:	Minicrimp
Material:	Metallteile aus Messing und rostfreiem Stahl in schwarzem Kunststoff. Alle sichtbaren Metallteile sind schwarz verchromt.
Montage:	In Bohrung \varnothing 18 ⁺¹ mm von der Karosserie-Außenseite. In Bohrung \varnothing 14 ... 19 mm, von der Karosserie-Innenseite.
Besonderheiten:	Für die Montage sollte der mitgelieferte Antennenschlüssel K 66 30 2 verwendet werden, um Beschädigungen zu vermeiden.
Empfehlung:	In Auto-Waschanlagen Strahler abnehmen.
Lieferumfang:	Strahler, Fuß, Kunststoffschlüssel.
Zubehör:	Kabel mit montierten Minicrimp-Steckern. Für Radioempfang (UKW) mit Gewinnantenne wird K 63 27 23 (BN 510 258) benötigt.



Einzelteile und Zubehör

Bezeichnung	Typ Nr. / BN
Strahler (1) für K 70 77 22	K 70 70 22 01 / 510 725
für K 70 78 22	K 70 71 22 01 / 510 726
Fuß (2)	K 70 77 20 3 / 510 006
Antennenschlüssel (3)	K 66 30 2 / 510 161
Spitzenschutz	K 66 019 / 510 159

Euroline antenna

790 ... 960 MHz

K 70 77 22 / Ord. No. 510 750, K 70 78 22 / Ord. No. 510 753

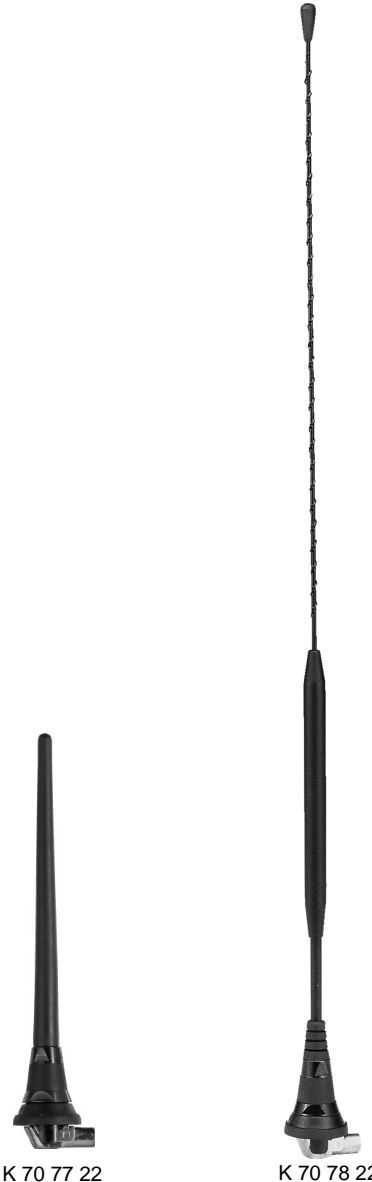
KATHREIN

Antennen · Electronic

- 4-dB-whip in low wind noise performance with special helix structure.
- The base can be combined with all Euroline whips from 146 MHz to 960 MHz.

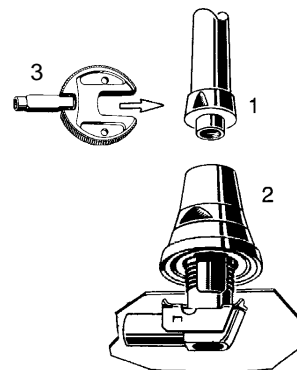
Type No. / Ord. No.	K 70 77 22 / 510 750	K 70 78 22 / 510 753
Frequency range	380 – 406 MHz	
Gain (ref. quarter-wave whip)	0 dB	4 dB
Max. load	50 Watt (at 50 °C ambient temperature)	
Bandwidth	26 MHz. Tuning is not necessary.	
Max. diameter at base	32 mm	
Built-in depth	13 mm	
Length	193 mm	630 mm

Connection:	Minicrimp
Material:	Metal parts are made of brass and stainless steel. All visible metal parts are black chromium-plated.
Mounting:	In bore hole 18 ⁺¹ mm diameter from the external side of the car body. In bore hole 14 ... 19 mm from the inner side of the car body.
Exceptional features:	To avoid damage use supplied plastic-wrench.
Recommendation:	Detach the whip in car-washes.
Contents of delivery:	Whip, base, antenna wrench.
Accessories:	Cabels fitted with Minicrimp connectors. For broadcasting reception the coupler K 63 27 23 (Ord. No. 510 258) is required.

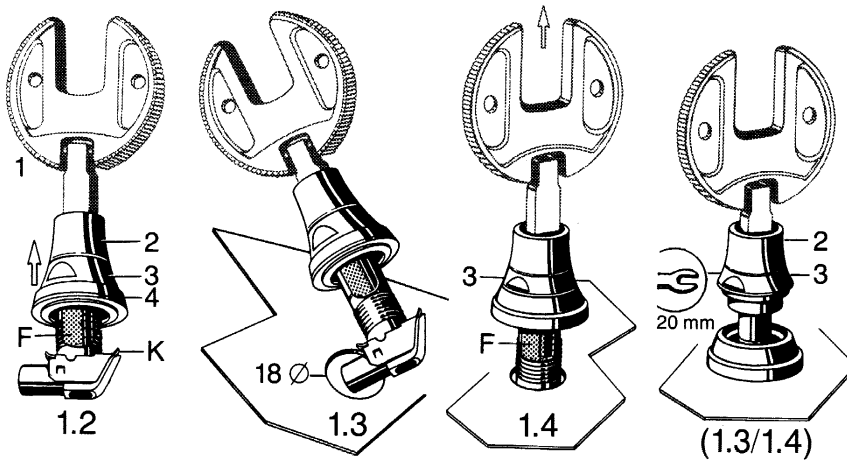


Components and Accessories

Description	Type No. / Ord. No.
Whip (1) for K 70 77 22	K 70 70 22 01 / 510 725
for K 70 78 22	K 70 71 22 01 / 510 726
Base (2)	K 70 77 20 3 / 510 006
Antenna wrench (3)	K 66 30 2 / 510 161
Tip protection	K 66 019 / 510 159



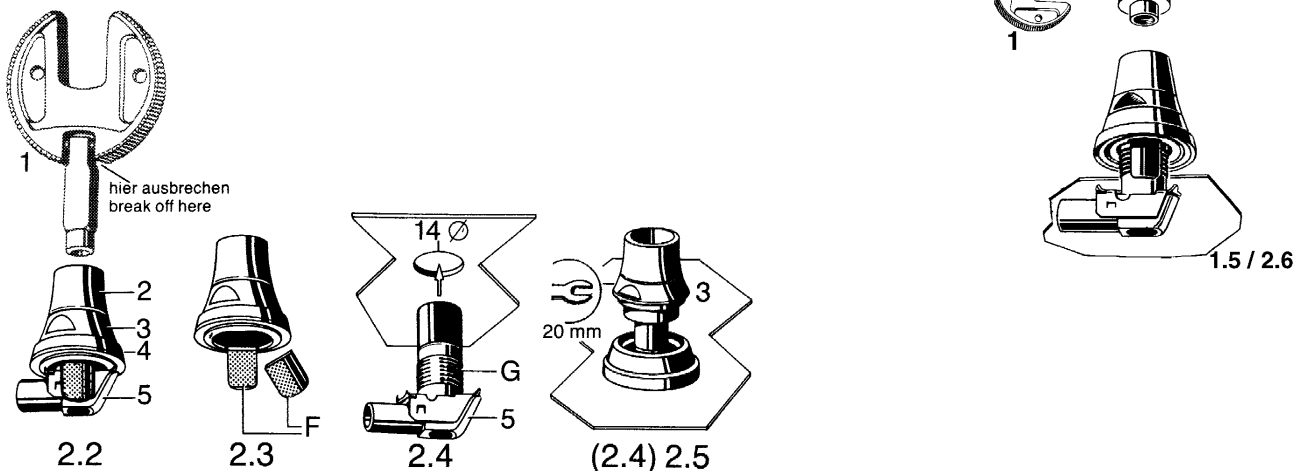
1. Montage von außen / Mounting from outside



- 1.1. Loch mit 18+1 mm \varnothing bohren, entgraten und gegen Korrosion schützen.
 - 1.2. Teil 3 lockerschrauben, zusammen mit Teil 4 nach oben schieben und festhalten.
 - 1.3. Fuß nach Abb. in die Bohrung einfädeln und durch Ziehen am Schlüssel 1 etwa in der Mitte der Bohrung festhalten (die Kontaktspitzen K stechen dabei in die Unterseite des Karosserieblechs).
 - 1.4. Zentrierlaschen (F) des Teils 4 in die Bohrung schieben. Teil 3 mit einem 20 mm Gabelschlüssel festschrauben.
 - 1.5. Schlüssel 1 abschrauben und damit den Antennenstab 6 festschrauben.
- Die Ringmutter (Teil 3) ist dann richtig angezogen, wenn die Oberkante des Teils 2 auf gleicher Höhe mit dem innenliegenden Gewindebolzen ist.**

- 1.1. Drill a 18+1mm hole, deburr it and protect it against corrosion.
 - 1.2. Loose part 3, push it upwards together with part 4 and hold it tightly.
 - 1.3. Insert the base into the mounting hole and center it while drawing the wrench upwards (the contact-tips K stick in this case in the underside of the vehicle's sheet).
 - 1.4. Insert the plastic fish-plates (F) of part 4 into the hole. Screw on part 3 with a 20 mm open-end wrench.
 - 1.5. Unscrew the mounting wrench 1 and with it's open end screw on the whip 6.
- The ring nut (part 3) is tightened correctly, if the upper edge of part 2 is at the same height as the inner thread-bolt.**

2. Montage von innen / Mounting from inside



- 2.1. Loch mit 14 mm \varnothing bohren (möglicher Bereich 14 ... 19 mm \varnothing), entgraten und gegen Korrosion schützen.
 - 2.2. Die Teile 1, (2), 3 und 4 abschrauben.
 - 2.3. Zentrierlaschen F rausbrechen.
 - 2.4. Teil 5 von unten bis zum Anschlag in die Bohrung stecken, Gewindestück G etwa in der Mitte der Bohrung festhalten.
 - 2.5. Teil 3, (2) und Teil 4 von oben aufschieben und mit einem 20 mm Gabelschlüssel festschrauben.
- Die Ringmutter (Teil 3) ist dann richtig angezogen, wenn die Oberkante des Teils 2 auf gleicher Höhe mit dem innenliegenden Gewindebolzen ist.**
- 2.6. Antennenstab 6 mit dem Schlüssel 1 festschrauben.

- 2.1. Drill a 14 mm hole (possible range 14 ~ 19 mm), deburr it and protect it against corrosion.
 - 2.2. Unscrew the parts 1, (2), 3 and 4.
 - 2.3. Break off the plastic-fish-plates (F).
 - 2.4. Insert from below part 5 into the hole up to the stop and hold the thread-part G about in the middle of the hole.
 - 2.5. Push part 3, (2) and 4 from above and screw it on with a 20 mm open-end wrench.
- Part 3 is tightened correctly, if the upper edge of part 2 is at the same height as the inner thread-bolt.**
- 2.6. Screw on the whip (6) with the antenna wrench (1).